

**ЛЬВІВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ФІЗИЧНОЇ КУЛЬТУРИ
імені Івана Боберського**

Кафедра економіки та менеджменту

ПОРЯДОК ОЦІНЮВАННЯ РЕЗУЛЬТАТІВ НАВЧАННЯ

з навчальної дисципліни
„Менеджмент організацій”

**спеціальність 073 „Менеджмент”
рівень вищої освіти – бакалавр**

©канд. екон. наук, доц. Павленчик А. О.

| Форма навчання / Теми занять | Поточне оцінювання | | | Екзаменаційна оцінка | Підсумкова оцінка |
|---------------------------------|--------------------|------------------------|----------------------|-------------------------|----------------------|
| | Разом | Семінарські заняття | Самостійна робота | | |
| Денна форма навчання | 50 | 36 | 14 | 50 | 100 |
| Тема 1. | 50 | 0-3 | 0-1 | 50 | 100 |
| Тема 2. | | 0-3 | 0-1 | | |
| Тема 3. | | 0-3 | 0-1 | | |
| Тема 4. | | 0-3 | 0-2 | | |
| Тема 5. | | 0-3 | 0-2 | | |
| Тема 6. | | 0-3 | 0-1 | | |
| Тема 7. | | 0-3 | 0-1 | | |
| Тема 8. | | 0-3 | 0-1 | | |
| Тема 9. | | 0-3 | 0-1 | | |
| Тема 10. | | 0-3 | 0-1 | | |
| Тема 11. | | 0-3 | 0-1 | | |
| Тема 12. | | 0-3 | 0-1 | | |
| Заочна форма навчання | 50 | 15 | 35 | 50 | 100 |
| Тема 1. | 50 | 0-3 | 35 | 50 | 100 |
| Тема 2. | | - | | | |

| | | | | | |
|----------|--|-----|--|--|--|
| Тема 3. | | 0-3 | | | |
| Тема 4. | | 0-3 | | | |
| Тема 5. | | 0-3 | | | |
| Тема 6. | | - | | | |
| Тема 7. | | - | | | |
| Тема 8. | | - | | | |
| Тема 9. | | - | | | |
| Тема 10. | | 0-3 | | | |
| Тема 11. | | - | | | |
| Тема 12. | | - | | | |