

# І літні Юнацькі Олімпійські ігри-2010



З 14 по 26 серпня 2010 року в Сінгапурі проходили змагання перших в історії Юнацьких олімпійських ігор. На старті виходили **3 522 спортсмени** (1 846 юнаків та 1 676 дівчат) віком від 14-ти до 18-ти років, які представляли **204 країни світу**.

Протягом дванадцяти днів юні атлети у 26-ти олімпійських видах спорту розіграли 201 комплект нагород.

Україну на престижних стартах представляли **55 юних олімпійців**, які змагалися **у 18-ти видах спорту** і вибороли **35 медалей**, з яких **10 золотих, 9 срібних та 16 бронзових**.

Деякі українські учасники привезли на Батьківщину одразу декілька нагород. Так, справжніми героями Юнацької олімпіади стали гімнаст Олег Степко, на рахунку якого 2 золоті та 2 срібні медалі, дворазовим чемпіоном Ігор став плавець Андрій Говоров, а його колега по команді Дарина Зевіна "зібрала" повний комплект нагород різного ґатунку. Колекцію з двох медалей з Сінгапуру привезли Анастасія Спас (сучасне п'ятиборство), Олександр Бондар (стрибки у воду), Анатолій Мельник (веслування на байдарках і каное) а також Ксенія Дарчук (дзюдо).

## **ЧЕМПІОНИ І ПРИЗЕРИ І ЛІТНІХ ЮНАЦЬКИХ ОЛІМПІЙСЬКИХ ІГОР** (Сінгапур, 2010 рік)

**Загалом медалей: 35 (10 золотих, 9 срібних та 16 бронзових)**

### **Чемпіони:**

1. Дарина ЗЕВІНА - плавання (100 м на спині)
2. Андрій ГОВОРОВ - плавання (50 м вільним стилем, 50 м батерфляєм)
3. Олександр САТІН - стрибки на батуті

4. Олег СТЕПКО - спортивна гімнастика (вправи на коні, вправи на брусах)
5. Ігор ЛЯЩЕНКО - легка атлетика (спортивна ходьба на 10 км)
6. Катерина ДЕРУН - легка атлетика (метання списа)
7. Денис КУШНІРОВ - стрільба (пневматичний пістолет, 10 м)
8. Анастасія СПАС - сучасне п'ятиборство (змішана естафета).

### **Срібні призери:**

1. Олександр ЛИТВИНОВ - класична боротьба (58 кг)
2. Ірина РОМОЛДАНОВА - тхеквондо (53 кг)
3. Наталія КОВАЛЬОВА - академічне веслування (одиначка)
4. Олег СТЕПКО - спортивна гімнастика (багатоборство, вільні вправи)
5. Дарина ЗЕВІНА - плавання (50 м на спині)
6. Анатолій МЕЛЬНИК - веслування на байдарках і каное (каное, спринт)
7. Олександр БОНДАР - стрибки у воду (трамплін, 3 м, вишка, 10 м).

### **Бронзові призери:**

1. Каріна СТАНКОВА - жіноча боротьба (70 кг)
2. Дарина ЗЕВІНА - плавання (200 м на спині)
3. Максим ДОМІНІШИН - тхеквондо (73 кг)
4. Костянтин РЕВА - важка атлетика (85 кг)
5. Анастасія СПАС - сучасне п'ятиборство
6. Дмитро АТАНОВ - дзюдо (55 кг)
7. Ганна ШЕЛЕХ - легка атлетика (стрибки з жердиною)
8. Віктор ЧЕРНИШ - легка атлетика (стрибки у висоту)

9. Сергій КУЛІШ - стрільба (пневматична гвинтівка, 10 м)
10. Ганна АЛЕКСАНДРОВА - легка атлетика (потрійний стрибок)
11. Олена КОЛЕСНИЧЕНКО - легка атлетика (400 м з бар'єрами)
12. Ксенія ДАРЧУК - дзюдо (78 кг), Змагання змішаних команд
13. Оксана РАЙТА - легка атлетика, 2000 м з перешкодами
14. Вікторія ПОТЄХІНА - стрибки у воду (трамплін, 3 м)
15. Анатолій МЕЛЬНИК - веслування на байдарках і каное (каное, слалом).

**Джерело:**

[https://www.ukrinform.ua/rubric-sports/1031662-persh\\_yunatsk\\_olmpysk\\_gri\\_zaversheno\\_931021.html](https://www.ukrinform.ua/rubric-sports/1031662-persh_yunatsk_olmpysk_gri_zaversheno_931021.html)